

老人牌保温层下防腐漆 56990

产品特性

描述

老人牌保温层下防腐漆 56990 是一款 MIO 染色的纤维加强型无机共聚物涂料，能固化成惰性聚合物基质，并在干燥或干/湿作业中，抵抗高达 650°C [1200°F] 的温度和热冲击/循环。

符合 NACE SP0198 - 2017 系统 SS-5、CS-6 和 CS-8。获得 Saudi Aramco APCS-11C 批准。

推荐用途

建议将老人牌保温层下防腐漆 56990 用于长期保护热管道、设备和其他热表面。该产品专门为防止保温层下腐蚀 (CUI) 研发，可直接涂在钢铁基材或硅酸锌底漆上。

使用温度:

- 干燥条件下或干湿交替条件：从 -196°C [-321°F] 到 650°C [1202°F]。

证书 / 认证证书

- 根据 NACE TM0174 进行测试和评估；评估进入作业保护涂层的标准测试方法。耐煮沸自来水，方法 B。
- 根据《建筑材料和构件防火测试》标准进行测试和评估；可燃性试验方法 BS 476-5。
- 根据《建筑材料和构件防火测试》标准进行测试和评估；BS 476-7 产品的表面火焰蔓延测定。

产品特点

- MIO 染色。
- 能够在干式或干/湿作业中抵抗高达 650°C [1200°F] 的温度和热冲击/循环。
- 防止保温层下腐蚀 (CUI)。
- 直接涂抹在钢铁基材或硅酸锌底漆上。

产品安全

闪点 35°C

VOC 含量

法规	值
欧洲联盟	371 克/升
美国 (涂料)	370 克/升
美国 (监管)	370 克/升
加拿大	370 克/升
中国	371 克/升
香港	370 克/升
韩国	371 克/升

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。根据GB/T 23985-2009 测量。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码
56990

云母氧化铁(MIO)色号 / 代码
Metallic dark grey 10710

光泽
平光

体积固体分
75 ± 2%

老人牌保温层下防腐漆 56990

比重

1.9 千克/升

建议干膜厚度

150 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油、油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。
- 不锈钢、铝等有色金属及合金：采用非金属喷砂介质（如刚玉、石榴石等）。

维护和维修

- 局部磨料喷砂至最小PSa 2½ (ISO 8501-2) / SP 10 (SSPC)。
- 水喷射至最小Wa 2½ (ISO 8501-4)
- 最大闪锈等级 FR M (ISO 8501-4)。
- 对于小区域，不可使用磨料喷砂，而需手动或用电动工具清洁。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。
- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 如果表面粗糙并且未抛光，可将电动工具开启至 St 2 进行清洗。
- 用手工或电动工具彻底清洁至 St 3 (ISO 8501-1) / SP 3 (SSPC)。避免抛光。

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

使用前请充分搅拌。

稀释剂

老人牌稀释剂 08080

清洗剂

老人牌稀释剂 08080
老人牌工具清洗剂 99610

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	5%	喷嘴压力: 17.5 兆帕 喷孔尺寸: 0.43-0.53 毫米
空气喷涂	5%	不适用。
刷涂	5%	不适用。

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。（*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!）。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	125 微米	225 微米	150 微米
湿膜厚度	170 微米	300 微米	200 微米
理论涂布率	6 米 ² /升	3.3 米 ² /升	5 米 ² /升

为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。必须严格控制过厚，局部决不能超过 300 微米 [12 密尔] DFT。在表面不规则的情况下，建议特别注意避免过度使用。

施工条件

- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 10°C [50°F]。
- 可应用于热基材，最高温度 200°C [392°F]。
- 如需在温度高于 200°C [392°F] 的热基材上施工，请联系 Hempel。
- 如在使用前或使用中温度不超过 204°C (400°F)，请查看 Hempel 技术指南或联系 Hempel。

老人牌保温层下防腐漆 56990

相对湿度：

- 在涂布过程中，相对湿度必须低于 85%。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：无或根据 Hempel's 规格。建议的产品为：老人牌无机富锌漆 15700, 老人牌无机富锌漆 15680, 老人牌含纤维无机富锌漆 15750.
- 后道涂层：无或根据 Hempel's 规格。建议的产品为：老人牌硅酮面漆 56900, 老人牌硅酮丙烯酸漆 56940, 老人牌硅酮铝粉漆 56910.

干燥时间

表面温度		10°C	20°C	30°C	40°C
指触干	分钟	90	45	30	30
硬干	小时	4	2	1½	1½

在标准条件下测定干膜厚度150微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		10°C	20°C	30°C	40°C
		大气，中等			
老人牌保温层下防腐漆 56990	最低 最高	18 小时 可延长*	6 小时 可延长	3 小时 可延长	2½ 小时 可延长

更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。

重涂备注

- 使用前，表面必须干燥清洁。

其他

- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
产品	12 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 产品必须根据当地法律储存在不超过 40°C [104°F] 的条件下，避免阳光直射，避免雨、雪的直接影响。

碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	6.5 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面上形成 1 微米的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排放的任何挥发性有机化合物（VOC）。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

老人牌保温层下防腐漆 56990

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站 :

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 表面预处理
- 本产品《施工说明书》。
- 修理和维护。

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com)“产品”页面中进行下载(以下简称“补充文件”):

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南(例如,施工和表面预处理)	如有,将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表,该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的PDS及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷Hempel将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以Hempel的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。